



Universidade do Estado do Pará
Centro de Ciências Naturais e Tecnologia
Curso de Engenharia de Produção

DISCIPLINA:	Planejamento e Controle da Produção II	CÓDIGO:	DENG0019
--------------------	--	----------------	----------

CARGA HORÁRIA	TOTAL:	60h	CRÉDITOS:	3
			*cada crédito corresponde a 20 horas de aula	
	TEÓRICA:	60h		
	PRÁTICA:	Não há.		
PRÉ-REQUISITO:	Planejamento e Controle da Produção I			

OBJETIVOS DA DISCIPLINA: Habilitar o futuro engenheiro de produção nos conceitos e técnicas de solução de problemas de Planejamento, Programação e Controle da Produção, concernente às atividades de programação e controle da produção.

Promover no aluno as seguintes habilidades e competências de acordo com as novas DCN's (2019) e competências em Engenharia de Produção:

COMPETÊNCIAS:

- Capacidade de aplicar diferentes abordagens na solução de um mesmo problema;
- Capacidade de analisar estados anteriores e de prever estados futuros de objetos e fenômenos de interesse em Engenharia;
- Capacidade de lidar com a incerteza e com imprevisibilidade de comportamento de objetos e de fenômenos de interesse em Engenharia;
- Capacidade em estabelecer raciocínio sobre a solução de problemas mesmo existindo lacunas referentes a sua formulação;
- Capacidade de adaptação, de modo a assimilar e aplicar novos conhecimentos;
- Ser capaz de planejar e gerenciar sistemas produtivos;
- Ser capaz de utilizar ferramental matemático e estatístico para modelar sistemas de produção e auxiliar na tomada de decisão.

HABILIDADES:

- Habilidade em perceber relações causais entre objetos e fenômenos de interesse em Engenharia;
- Habilidade de identificar as relações básicas que compõem a essência de um problema de Engenharia, estabelecendo raciocínio sobre os elementos mais importantes do mesmo, de modo resumido;
- Habilidade de estabelecer relações de estimação e quantificação de grandezas relativas a objetos e fenômenos de interesse em Engenharia;
- Habilidade em perceber padrões de configuração e comportamento entre objetos e fenômenos de interesse em Engenharia;
- Habilidade em perceber sequências-temporais entre eventos;

- Habilidade em generalizar acerca da natureza, do enquadramento e das conclusões sobre a solução de problemas, de modo a aplicar as conclusões à solução de novos problemas sem necessidade da repetição da situação problema;
- Habilidade em conduzir o raciocínio com economicidade, concentrando-se nos elementos essenciais para caracterização e para a solução dos problemas de Engenharia;
- Habilidade em reter memória dos princípios básicos de comportamento acerca de objetos e de fenômenos de interesse em Engenharia;
- Habilidade em estabelecer situações referentes a objetos e fenômenos de interesse em Engenharia operando sobre conceitos acerca dos mesmos, sem e com a utilização de ferramental matemática.

ATITUDES:

- Postura proativa;
- Postura inovadora, com aptidão para desenvolver soluções originais e criativas para os problemas de Engenharia;
- Postura de persistente e continuidade da solução de problemas;
- Postura de busca permanente da racionalização do aproveitamento de recursos;
- Senso de iniciativa e de busca autônoma de soluções;
- Postura de busca de melhorias progressivas no desempenho de produtos e processos;
- Postura de busca permanente da eficiência e da eficácia;
- Postura ética;
- Postura de permanente busca de atualização profissional.

EMENTA:

Controle de estoques; Programação da produção; Avaliação da capacidade no curto prazo (CRP); Sequenciamento da produção; Controle da produção.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. ADMINISTRAÇÃO DOS ESTOQUES

- 1.1. Introdução;
- 1.2. Conceitos;
- 1.3. Medidas de desempenho: curva ABC, giro de estoque e tempo de cobertura;
- 1.4. Modelo para determinação do lote econômico: lote econômico de compra, lote econômico com desconto para todas as unidades e lote econômico de produção;
- 1.6. Estoque de segurança;
- 1.7. Modelos de controle de estoque;
- 1.8. Parametrização do sistema de revisão contínua;
- 1.9. Parametrização do sistema de revisão periódica.
- 1.10. Aplicações com ferramentas computacionais.

2. Sistemas de Coordenação de Ordens

- 2.1. Introdução;
- 2.2. O sistema Kanban;
- 2.3. O sistema PBC;
- 2.4. O sistema MRP;
- 2.5. O sistema OPT;
- 2.6. Análise da capacidade no curto prazo (CRP);
- 2.7. Aplicações com ferramentas computacionais.

3. Sequenciamento da produção

- 3.1. Introdução;
- 3.2. Conceitos;
- 3.3. Balanceamento em linhas de montagem;
- 3.4. Sequenciamento na produção em lote;
- 3.5. Sequenciamento de projeto;
- 3.6. Aplicações com ferramentas computacionais.

4. Controle da produção

- 4.1. Controle de chão de fábrica;
- 4.2. Controle sob a ótica do TQC;
- 4.3. Aplicações com ferramentas computacionais.

5. Abordagem sistêmica para desenvolvimento de Estudo de Caso

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

FERNANDES, Flávio Cesar Faria; GODINHO FILHO, Moacir. **Planejamento e controle da produção: dos fundamentos ao essencial**. São Paulo: Atlas, 2010.

TUBINO, Dalvio Ferrari. **Planejamento e controle da produção: teoria e prática**. 3. ed. São Paulo: Atlas, 2017.

VOLLMAN, Thomas E. et al. **Sistemas de planejamento & controle da produção para gerenciamento da cadeia de suprimentos**. 5. ed. Porto Alegre: Bookman, 2006.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

CORREA, H. L.; GIANESI, I. G. N.; CAON, M. **Planejamento, Programação e Controle da Produção**. Rio de Janeiro: Atlas, 2011.

LUSTOSA, L. et al. **Planejamento e Controle da Produção**. Rio de Janeiro: Elsevier, 2008.

MOREIRA, D. A. **Administração da Produção e Operações**. São Paulo: Cengage Learning, 2015 (2ª. ed – revisada e ampliada).