



Universidade do Estado do Pará
Centro de Ciências Naturais e Tecnologia
Curso de Engenharia de Produção

DISCIPLINA:	Organização do Trabalho	CÓDIGO:	DCSA0011
--------------------	-------------------------	----------------	----------

CARGA HORÁRIA	TOTAL:	60h	CRÉDITOS:	3
			*cada crédito corresponde a 20 horas de aula	
	TEÓRICA:	60		
	PRÁTICA:	Não há.		
PRÉ-REQUISITO:	Não há.			

OBJETIVOS DA DISCIPLINA: Capacitar o aluno para compreender as estruturas de organização do trabalho; Desenvolver habilidades para projetar, melhorar e implantar processos de organização do trabalho.

Promover no aluno as seguintes habilidades e competências de acordo com as novas DCN's (2019) e competências em Engenharia de Produção:

COMPETÊNCIAS

- Capacidade de perceber oportunidades, de formular e conceber soluções desejáveis de engenharia, analisando e compreendendo os usuários dessas soluções e seu contexto;
- Capacidade de trabalhar e liderar equipes multidisciplinares.

HABILIDADES

- Habilidade de identificar e desenvolver oportunidades para a inserção de soluções de Engenharia;
- Habilidade de aplicar os conceitos de gestão para planejar, supervisionar, elaborar e coordenar a implantação de soluções de Engenharia;
- Habilidade para interagir com as diferentes culturas, mediante o trabalho em equipes presenciais ou a distância, de modo que facilite a construção coletiva;
- Habilidade de atuar de forma colaborativa em equipes multidisciplinares, tanto presencial quanto em rede, de forma ética e profissional;
- Habilidade para gerenciar de forma proativa e colaborativa, definindo estratégias e construindo consenso nos grupos;
- Habilidade de reconhecer e conviver com as diferenças socioculturais nos mais diversos níveis em todos os contextos em que atua (globais/locais).

ATITUDES:

- Postura inovadora, com aptidão para desenvolver soluções originais e criativas para os problemas de Engenharia;
- Postura de busca permanente da eficiência e da eficácia;
- Postura proativa;
- Postura ética.

EMENTA:

Organização do trabalho; Evolução da organização do trabalho; Escolas de organização do trabalho; Organização do trabalho em redes, sistemas e cadeias; Tópicos especiais em organização do Trabalho.

CONTEÚDO PROGRAMÁTICO

1. ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO

- 1.1. Conceitos e noções básicas;
- 1.2. As necessidades das empresas: Organização, produtividade, qualidade, flexibilidade, inovação e competitividade;
- 1.3. Estrutura da organização do trabalho: interno e externo à organização;
- 1.4. Centralização e descentralização;
- 1.5. Cargos e tarefas na organização do trabalho;
- 1.6. Exemplos em empresas.

2. ESCOLAS DE OT

- 2.1. Escola clássica: Taylorismo e Fordismo;
- 2.2. Escola de Relações Humanas;
- 2.3. Escola Sócio-técnica;
- 2.4. Trabalho em grupos;
- 2.5. Grupos enriquecidos;
- 2.6. Grupos semi-autônomos;
- 2.7. Grupos "autônomos"- extrapolando as fronteiras organizacionais.

3. SISTEMA TOYOTA DE PRODUÇÃO (STP OU TOYOTISMO)

- 3.1. Princípios Lean do STP;
- 3.2. Implicações do Toyotismo na organização do trabalho;
- 3.3. Grupos autônomos, células de produção e sistema de manufatura flexível;
- 3.4. Interfaces com outros sistemas internos: manutenção, qualidade e planejamento;
- 3.5. Estudo de casos.

4. ORGANIZAÇÃO DO TRABALHO NA PRODUÇÃO

- 4.1. Organização do trabalho em redes de cooperação: Clusters, APL's;
- 4.2. Cadeias de produção: cadeias de suprimentos e cadeias de valor;
- 4.3. Ecossistemas de cooperação: de inovação e de empreendedorismo;
- 4.4. Organizações virtuais;
- 4.5. Estudo de casos.

5. TÓPICOS ESPECIAIS

- 5.1. Revolução 4.0 e suas implicações para a organização do trabalho no século XXI;
- 5.2. Objetivos de Desenvolvimento Sustentável (ODS's) x Organização do Trabalho.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

OHNO, Taiichi. **O sistema Toyota de Produção: além da produção em larga escala**. Porto Alegre: Editora Bookman, 1997.

PINTO, G. A.; **A organização do trabalho no século 20: Taylorismo, Fordismo e Toyotismo**. São Paulo: Editora Expressão Popular, 2007

OLIVEIRA, Vanderli F; CAVENAGHI, Vagner; MÁSCULO, Francisco S; SANT'ANNA, Annibal P; COLOMBO, Cíliana R; LACERDA, Daniel P; NETO, João A, SOUZA, Sebastião D; CARVALHO, Marly M. **Tópicos Emergentes e Desafios**

Metodológicos em Engenharia de Produção: Casos, Experiências e

Proposições (Volume V). Rio de Janeiro: ABEPRO, 2012.

WOMACK, James P.; JONES, Daniel T. **A máquina que mudou o mundo.** Rio de Janeiro, Campus, 2004.

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

MARX, Roberto. **Trabalho em grupos e autonomia como instrumentos de competição: experiência internacional, casos brasileiros e metodologia de implementação.** São Paulo: Atlas, 1998.

MARX, Roberto. **Organização do trabalho para a inovação: Uma avaliação crítica dos projetos e da implantação de trabalho em grupos com autonomia.** São Paulo: Atlas, 2011.

SALERMO, Mario S. **A nova configuração da cadeia de fornecimento na indústria automobilística no Brasil.** RAUSP - revista de administração USP, v.38.

SIMONETTI, Paulo Eduardo. **Estudo sobre implementação de trabalho em grupos com autonomia: pesquisa quantitativa numa amostra de empresas operando no Brasil.** Revista Produção. ABEPRO.

ZANCUL, Eduardo de Senzi. **Organização do trabalho no processo de desenvolvimento de produtos: a aplicação da engenharia simultânea em duas montadoras de veículos.** Revista Gestão e produção.